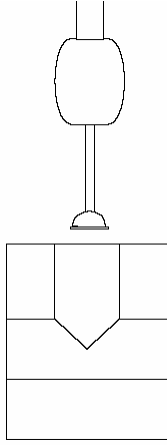
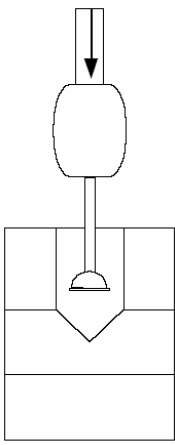
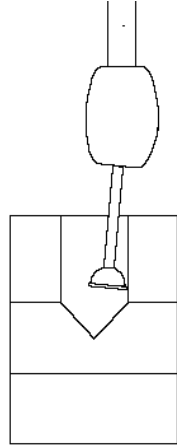
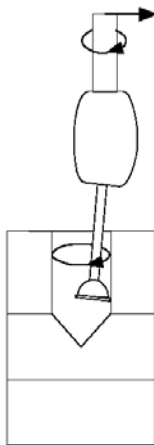
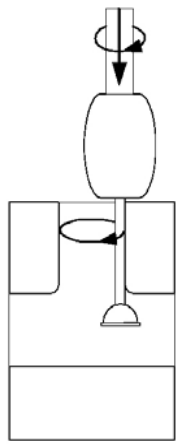
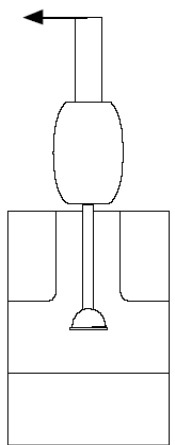
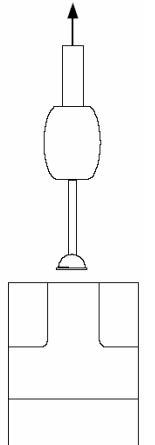


## Ablauf Entgratvorgang

						
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Fräser dreht nicht!</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• In Bohrung eintauchen</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Werkzeug vorspannen</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Spindelrotation starten</li> <li>• Interpolationsbewegung starten</li> <li>• Vorschub starten</li> <li>• <b>Drehrichtung muss gleich Interpolationsrichtung sein!</b></li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Wenn Achse der Querbohrung erreicht, Vorschub, Interpolation und Drehung stoppen</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Werkzeug ins Zentrum fahren</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Werkzeug ausfahren</li> </ul>

### Sicherheitshinweis

- Das ORBITOOL® Entgratwerkzeug sollte **nie in Rotation versetzt werden bevor der Fräser nicht in die Bohrung des Werkstücks eingeführt und vorgespannt worden ist!**
- Den Schaft immer auf die gewünschte Länge einstellen. Dies kann Vibrationen reduzieren und erlaubt eine bessere Kontrolle des Bearbeitungsprozesses.
- Die Richtung der Kreisbewegung (Interpolation) und die der Werkzeugrotation müssen identisch sein.

### Richtwerte

- **Drehzahl:**  
2000 – 12000 U/min, wobei die Drehzahl abhängig ist von der Fräsergröße und dem verwendeten Material.
- **Vorschub:**  
0.05 – 0.6 mm pro Kreisbewegung (Interpolation) des Werkzeugs. Zu kleine Vorschübe führen zu ungewollten Konturen und Bildung von sekundären Gratzen.
- **Interpolationsgeschwindigkeit:**  
20 – 100 U/min
- **Interpolationsdurchmesser:**  
Bohrungsdurchmesser minus Schaftdurchmesser

### Hinweise

- Orbitool wird in den allermeisten Fällen ohne den Flexiblen Halter eingesetzt. Die Flexibilität des Schafts ist im Allgemeinen ausreichend.
- Auch Gewindebohrungen können ohne Probleme entgratet werden. Die Anlaufscheibe schützt das Gewindeprofil vor Beschädigungen durch den Fräser.
- Weitere Informationen finden Sie unter <http://www.jakob-ag.ch> oder <http://www.vsh-hermann.de>